



AUSLEGESCHRIFT

1222 515

Int. Cl.:

F

Deutsche Kl.: 17 e - 8

Nummer: 1 222 515

Aktenzeichen: P 28840 I a/17 e

Anmeldetag: 22. Februar 1962

Auslegetag: 11. August 1966

1

Die Erfindung bezieht sich auf eine Dreh trommel zur Behandlung heißen Gutes und wird nachfolgend beispielsweise für die kontinuierliche und partienweise Trocknung von festem Gut, z. B. Sand und Stein, erläutert. Zur Abstützung und Lagerung der Trommel während ihrer Drehung im Betrieb sind ortsfeste Tragrollen für eine Rollenbahn vorgesehen, die am Außenmantel der Trommel befestigt ist.

Das zu behandelnde heiße Gut wird am einen Ende der Trommel eingebracht und bewegt sich längs derselben, wobei die Längsachse der Trommel geringfügig geneigt ist, um die Bewegung des Gutes durch eine Heizzone hindurch zu unterstützen. Die Heizung erfolgt mittels Öl- oder Gasbrenner.

Bei derartigen Trockentrommeln werden gewöhnlich flache Bänder oder Streifen aus Hartmetall in Form zylindrischer Ringe auf dem Trommelmantel angeordnet, die als Lagerringe für die äußerer ortsfesten Tragrollen dienen.

Die Lagerringe werden, da sie nicht unmittelbar mit dem heißen Gut im Inneren der Trommel in Berührung stehen, weniger hoch erwärmt als die Trommelwandung selber, so daß eine unterschiedliche Wärmedehnung zwischen den Ringen und der Trommelwandung stattfindet. Wenn daher die Lagerringe an der Trommelwandung direkt anliegend befestigt sind, dann tritt eine Verwindung, ein Knicken oder ein Bruch der Trommel selber oder der Lagerringe während des Trocknungsbetriebes ein; um dies zu verhindern, sind bereits Konstruktionen entwickelt worden, um diesen Nachteil zu vermeiden. Beispielsweise werden Lagerringe mit einem größeren Durchmesser als der Außendurchmesser der Trommel verwendet und an letzterer so befestigt, daß ein bestimmter Abstand eingehalten ist und bleibt.

Nachdem sich die bisher bekannten Maßnahmen jedoch als nicht ausreichend erwiesen haben, um die geschilderten Nachteile mit Sicherheit auszuschalten, schlägt die Erfindung die Ausbildung einer wärmeausgleichenden Befestigungseinrichtung für die Lagerringe am Drehstrommelaußenmantel vor, bei welcher auf dem Außenmantel der Trommel, auf deren Umfang verteilt, mehrere Keilpaare mit zusammenwirkenden Keilflächen in der Weise angeordnet sind, daß jeweils der eine Keil eines jeden Keilpaars an der Trommel, der andere am Lagerring befestigt ist und die Fläche, längs der die beiden Keile eines Keilpaars miteinander im Gleiteingriff stehen, eine solche Neigung hat, daß ihre Verlängerung sowohl den Umfang der Trommel als auch den Lagerring schneidet.

Nach einem weiteren Erfindungsmerkmal ist diese

Drehstrommel zur Behandlung heißen Gutes

Anmelder:

Frederick Parker Limited, Leicester
(Großbritannien)

Vertreter:

Dr.-Ing. H. Fincke, Dipl.-Ing. H. Bohr
und Dipl.-Ing. S. Staeger, Patentanwälte,
München 5, Müllerstr. 31

Als Erfinder benannt:

Ernest James Sims, Basildon, Essex
(Großbritannien)

Beanspruchte Priorität:

Großbritannien vom 28. Februar 1961 (7338) --

2

Befestigungseinrichtung so ausgebildet, daß jedes Keilpaar aus zwei mit Abstand nebeneinander angeordneten, parallelen Plattenpaaren besteht, zwischen denen eine weitere, mit dem einen Plattenpaar fest verbundene Platte angeordnet ist, die in das zweite Plattenpaar eingreift und mit diesem zweiten Plattenpaar durch einen Bolzen verbunden ist, der in zwei zu der Keilfläche parallelen Längsschlitten des zweiten Plattenpaars geführt wird.

Durch diese Befestigung der Lagerringe auf der Trommel können unterschiedliche Wärmedehnungen zwischen Trommel und Lagerring aufgenommen werden, ohne daß schädliche Spannungen in einem dieser Teile entstehen.

Nachstehend wird die Erfindung beispielsweise an Hand schematischer Zeichnungen beschrieben, und zwar zeigt

Fig. 1 einen Schnitt durch den Teil der Drehstrommel, an welchem eine Rollenbahn durch die Befestigungseinrichtung gehalten ist,

Fig. 2 die Seitenansicht einer Befestigungseinrichtung gemäß Fig. 1 in vergrößertem Maßstab und

Fig. 3 einen Schnitt nach Linie III-III der Fig. 2.

Die in Fig. 1 dargestellte Befestigungsvorrichtung wird bei einem hohlen zylindrischen Drehstrommellehälter 1 eines Trockners für festes Bettungsmaterial verwendet. Dieser Behälter 1 ist auf einem Untergestell gelagert, von dem ein Querträger 2 dargestellt ist. Der Behälter 1 wird um seine Längsachse durch

609 609/59

nicht dargestellte, an sich bekannte Mittel in Drehung versetzt, beispielsweise über ein Antriebsritzel, das mit einem auf dem Behälter 1 befestigten Zahnräder im Eingriff steht. Dabei stützt sich der Behälter mittels wenigstens einem metallischen Lagerring 4 als Rollenbahn auf Rollen 3 der Querträger 2 ab.

Die unterschiedlichen Wärmedehnungen der Trommel 1 und der Rollenbahnen 4 werden durch die erfundungsgemäß ausgebildeten wärmeausgleichenden Befestigungseinrichtungen 5 zwischen Trommel 1 und Lagerring 4 aufgenommen, welche in den Fig. 2 und 3 im einzelnen dargestellt sind. Sie umfassen je eine Doppel-Gleitkeilanordnung aus einem Paar in Abstand voneinander befindlichen zueinander parallelen, gleichen Keilen 6, 6', die mit einer Grundplatte 7 verschweißt sind, welche ihrerseits am Umfang der Trommel 1 angeschweißt ist, sowie aus einem Paar zugeordneter Keile 8, 8', die mit dem Lagerring 4 verschweißt sind.

Sämtliche Keile haben die Form einer Platte von annähernd dreieckiger Gestalt und sind zueinander so angeordnet, daß die geneigten Flächen der Keile 6 und 8 bzw. 6' und 8' miteinander in Gleitberührung stehen. Aus Fig. 2 ergibt sich, daß die Gleitberührungsfläche 9 zwischen den Keilflächen schräg zum Halbmesser der zylindrischen Trommel 1 verläuft, und demnach in ihrer Verlängerung sowohl den Umfang der Trommel 1 als auch den Lagerring 4 schneidet. In jedem Keil 6, 6' ist ein Schlitz 10 vorgesehen, der parallel zur Fläche 9 verläuft und zur Aufnahme eines Bolzens 11 auf einem Zwischenglied 12 dient, das ebenfalls die Form einer flachen Platte hat und gleitbar zwischen den Keilen 6, 6' angeordnet und mit

den Keilen 8, 8' verschweißt ist. An jedem Ende ist der Bolzen 11 mit einer Zwischenlegscheibe 13 versehen, die durch einen Spint 14 an den Außenseiten der Keile 6, 6' gehalten wird. Die Keilverbindung ist daher so ausgebildet, daß die unterschiedlichen Wärmedehnungen der Trommel 1 und der Rollenbahn 4 durch eine geführte Gleitbewegung der Keile aufeinander ausgeglichen werden.

Patentansprüche:

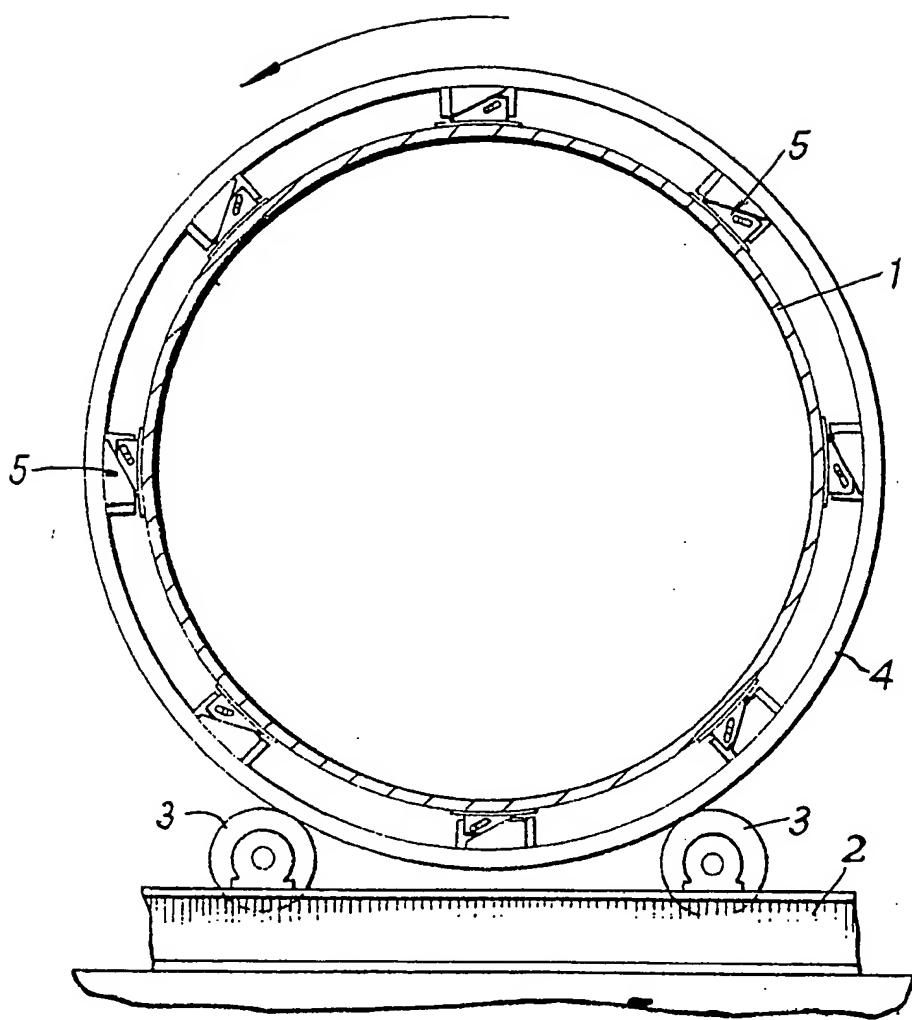
1. Drehtrommel zur Behandlung heißen Gutes mit einer Einrichtung zur Befestigung einer Rollenbahn an dem Außenmantel der Trommel, dadurch gekennzeichnet, daß auf dem Außenmantel der Trommel, auf deren Umfang verteilt, mehrere Keilpaare mit zusammenwirkenden Keilflächen in der Weise angeordnet sind, daß jeweils der eine Keil eines jeden Keilpaars an der Trommel, der andere an der Rollenbahn befestigt ist und die Fläche, längs der die beiden Keile eines Keilpaars miteinander im Gleiteingriff stehen, eine solche Neigung hat, daß ihre Verlängerung sowohl den Umfang der Trommel als auch die Rollenbahn schneidet.

2. Drehtrommel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß jedes Keilpaar aus zwei mit Abstand nebeneinander angeordneten, parallelen Plattenpaaren besteht, zwischen denen eine weitere, mit dem einen Plattenpaar fest verbundene Platte angeordnet ist, die in das zweite Plattenpaar eingreift und mit diesem zweiten Plattenpaar durch einen Bolzen verbunden ist, der in zwei zu der Keilfläche parallelen Längsschlitten des zweiten Plattenpaars geführt wird.

Hierzu 1 Blatt Zeichnungen

Nummer. 1 222 515
Int. Cl.: F 25 g
Deutsche Kl.: 17 e - 8
Auslegetag: 11. August 1966

Fig. 1



BEST AVAILABLE COPY

Nummer: 1 222 515
 Int. Cl.: F 25 g
 Deutsche Kl.: 17 e - 8
 Auslegetag: 11. August 1966

Fig. 2

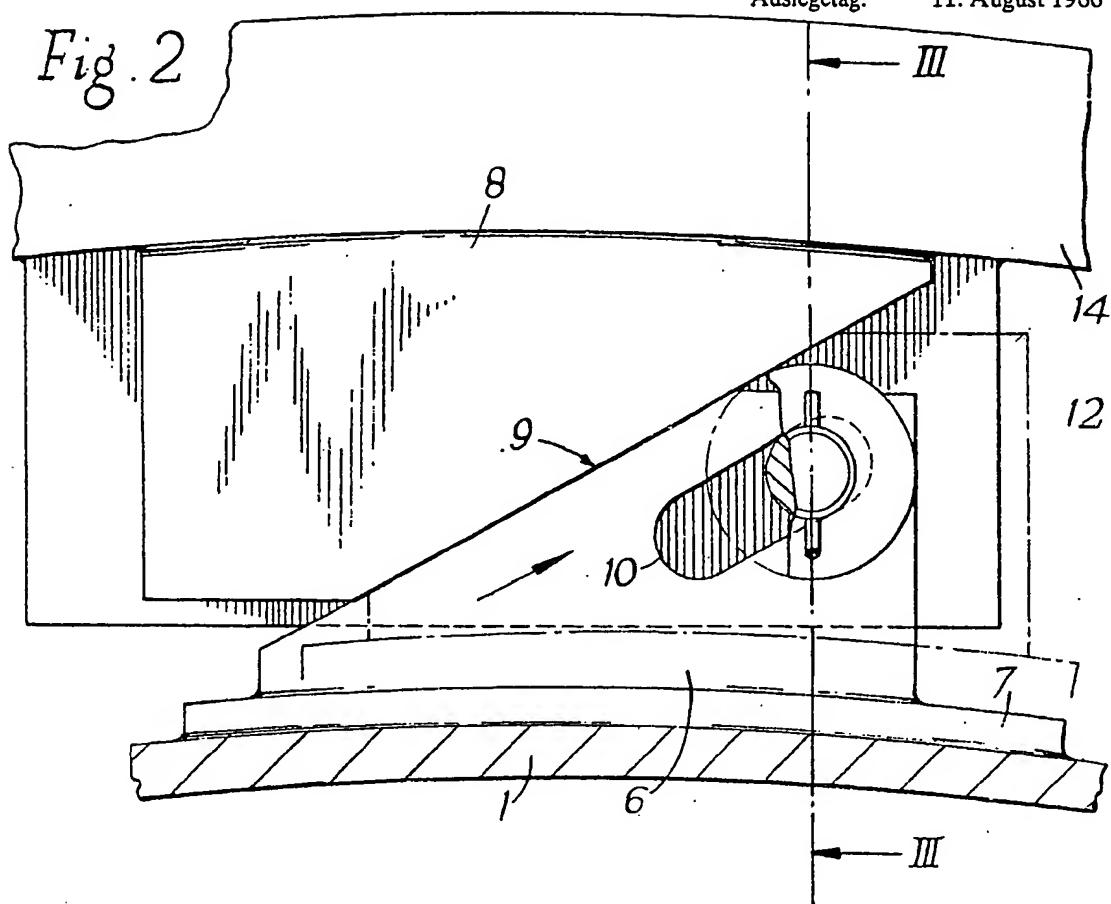
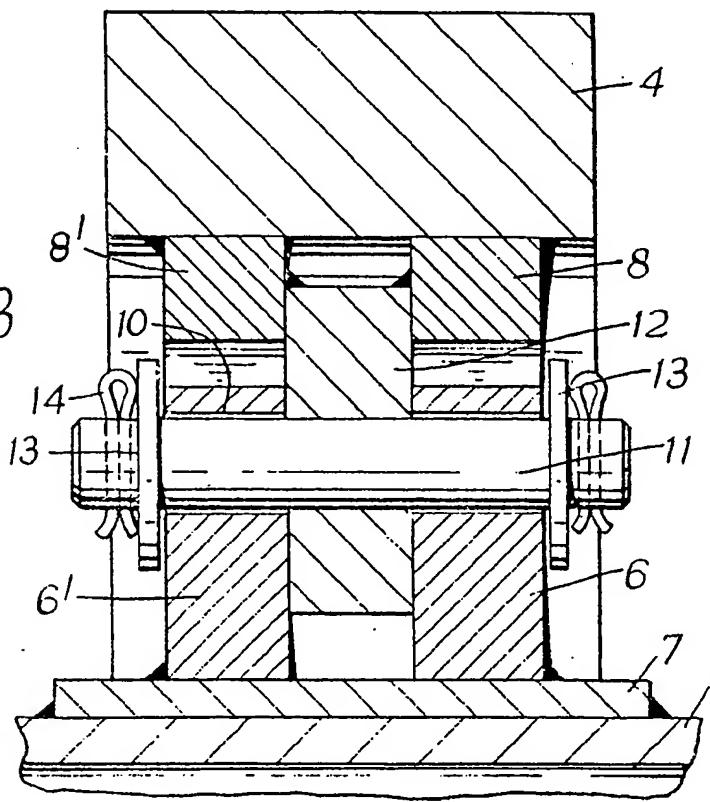


Fig. 3



609 609/59

BEST AVAILABLE COPY